



# Trichter

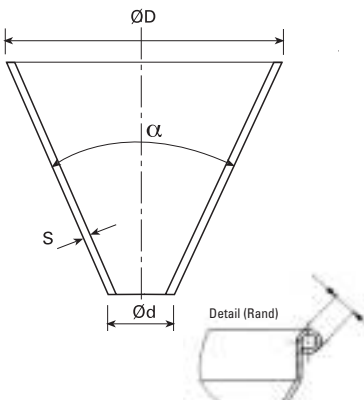
ØD bis 2500 mm  
\*S bis 15 mm  
Gesamthöhe bis 1500 mm

Sämtliche Trichter werden durch Metalldrücken nahtlos (ohne Schweißnaht) hergestellt. Die so erreichten hohen Oberflächengüten der Trichter sind somit besonders geeignet für alle Einsatzgebiete, bei denen leicht zu reinigende Oberflächen erforderlich sind. Selbstverständlich können dafür auch Deckel und sonstige Bauteile gefertigt werden.

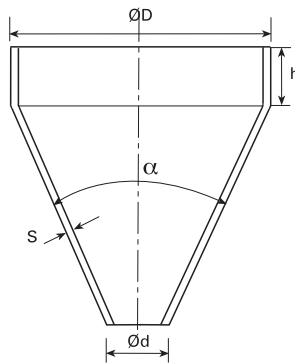
**Einsatzmöglichkeiten:** Anlagen- und Maschinenbau, Landmaschinentechnik, Lebensmittelindustrie, Pharma- und Medizintechnik

Alle Abbildungen sind Symboldarstellungen. Änderungen vorbehalten.  
\* Die Stärke S ist vom Material und vom Umformgrad abhängig

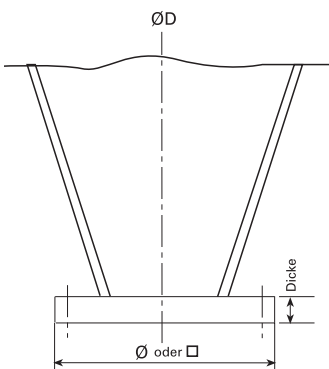
Formvariante 1



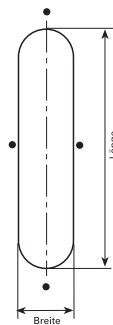
Formvariante 2



Ausführungsvariante Flansch



Ausführungsvariante Schauglas



Formvariante 1

α	ØD	Ød	Smin	Smax
50°	580	90	0,5	6
60°	1.400	50	1,0	6
60°	615	30	0,5	6
84°	630	35	0,5	6

Formvariante 2

α	ØD	Ød	Smax	h
50°	580	90	6	215
60°	490	35	6	150
84°	630	35	6	150

### Materialien

Edelstahl, Stahl, Aluminium, Kupfer, Messing, Nickelbasislegierungen, Sonderlegierungen sämtlicher umformbarer Metalle, Warmumformung von Wolfram, Molybdänlegierungen, Tantal etc.

### Oberflächenqualität

Sämtliche Oberflächenbearbeitungen, wie Schleifen, Bürsten, Polieren werden angeboten. Weiterführende Oberflächenausführungen wie Eloxieren, Pulverbeschichten, Galvanisieren, Lackieren oder Beizen können ebenfalls durchgeführt werden.

### Weiterverarbeitung

Individuell werden im Haus gefertigte Befestigungsflansche, Rohranschlüsse, Förderschnecken, Schaugläser und passende Deckel für die gefertigten Trichter angeboten. Schweißarbeiten, spanende Formgebung und Komplettierungsarbeiten bis hin zur Fertigung ganzer Baugruppen sind ebenfalls möglich.

### Randausführungen

Es sind - wie in nebenstehender Abbildung dargestellt - verschiedene Arten von Randausführungen möglich.

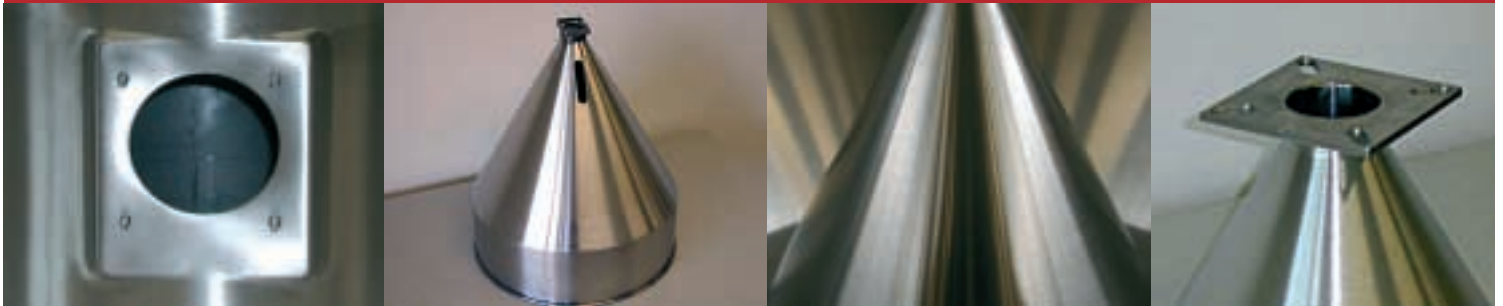
z.B.:



ISO 9001  
Zertifikat 12 100 63 49

Radkersburger Metallwarenfabrik GmbH

A-8490 Bad Radkersburg, Stadtgrabenstraße 11  
Tel. +43-(0)3476-2274-0, Fax +43-(0)3476-2274-22  
e-mail: office@radkersburger.at, web: www.radkersburger.at



## Blechumformung zur Herstellung von Trichtern

Der Umformung von Blechen verschiedenster Metalle sind kaum Grenzen gesetzt. Die Radkersburger Metallwarenfabrik ist seit über vier Jahrzehnten Spezialist für die spanlose Umformung von Metallen durch **Drücken, Projizier-Streckdrücken und Tiefziehen**.

Umfassendes fachliches Wissen, Flexibilität und Kreativität unserer Mitarbeiter, sowie ein vielseitiger und technisch auf dem neuesten Stand befindlicher Maschinenpark haben die Radkersburger Metallwarenfabrik zu einem anerkannten Lieferanten zahlreicher europäischer Großkonzerne gemacht.

Durch die Struktur und die Organisation unserer Fertigung, ist es möglich, komplexe Probleme der Umformtechnik innerhalb kürzester Zeit wirtschaftlich und technisch effizient zu lösen. Die Erstmusterfertigung wird dann nach einschlägigen und individuell vereinbarten Qualitätskriterien geprüft und dokumentiert. Hierbei möchten wir besonders die Möglichkeit der Komplettfertigung hervorheben. Basierend auf den Anforderungen unserer Kunden erstellen wir ein komplettes Produkt.

Ausgehend von den, vom Kunden zur Verfügung gestellten Grunddaten, wird in der hauseigenen Konstruktionsabteilung eine durchgängige Werkzeugplanung erstellt, welche dann im gut ausgerüsteten Werkzeugbau umgesetzt wird.

Ergänzend zur Umformung von Blechen sämtlicher Legierungen durch Metalldrücken und Tiefziehen, werden weiterführende spanende Bearbeitungen auf CNC Dreh- und Fräsaufmaschinen offeriert. Auch fertigen wir Drehteile und fügen diese mittels allen gängigen Schweiß- und Lötverbindungen zu Fertigteilen zusammen.

Für den Bereich der Oberflächentechnik sind wir mit Schleif- und Polierautomaten ausgerüstet. Dadurch sind wir in der Lage, unsere Produkte mit geschliffenen, gebürsteten oder polierten Oberflächen zu versehen.

Weiters können wir chemische Oberflächenbehandlungen, wie **Beizen, Eloxieren, Chromatieren** und individuelle Verfahren anbieten.

Durch diese umfassenden Fertigungsmöglichkeiten sehen wir uns als kompetenten Partner für die Fertigung von Einzelteilen bis hin zu komplexen Baugruppen.

### Unsere Stärken:

Blechumformung nach Kundenwunsch

Entwicklung der Werkzeuge durch eigenen Werkzeugbau im Haus

Weiterbearbeitung

Baugruppenzusammenstellung

Fertigung von Null- und Kleinserien

Flexibilität

ISO 9001 zertifiziert