



# Kegel & Konen

ØD bis 2500 mm  
H bis 1500 mm  
\*S bis 15 mm

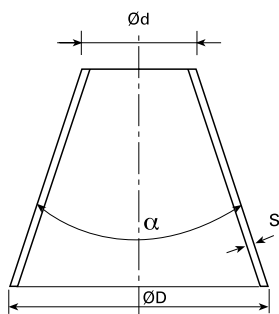
Alle Abbildungen sind Symboldarstellungen. Änderungen vorbehalten.

\* Die Stärke S ist vom Material und vom Umformgrad abhängig

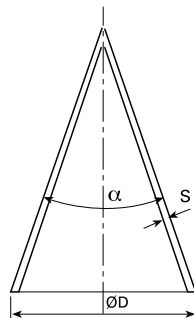
In allen Bereichen, in denen hohe Oberflächengüten, große Rundlaufgenauigkeiten und enge Toleranzen in Bezug auf Wandstärke gefordert werden bieten sich Einsatzmöglichkeiten. Anwendungsgebiete finden sich weiters in der Schienenfahrzeugtechnik, im Anlagenbau, in der Wehrtechnik, in der Luft- und Raumfahrt, sowie im Bereich optisch anspruchsvoller Funktionsteile.

**Vorteile:** glatte Innenoberfläche, hohe Festigkeit durch Kaltumformung

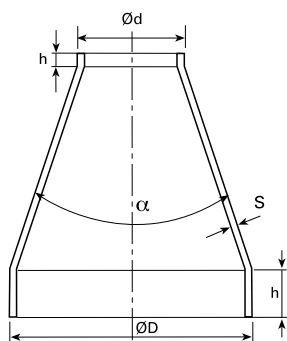
Formvariante 1



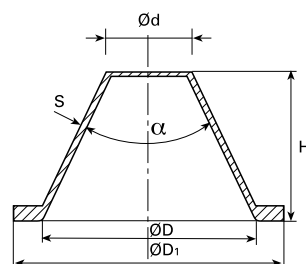
Formvariante 2



Formvariante 3



Formvariante 4



Formvarianten 1+2+3

α	ØD	Ød	Smin	Smax	h
12°	260	60	0,5	8	60
16°	230	20	0,5	8	60
60°	215	0	0,5	8	60
70°	215	0	0,5	8	60

Formvariante 3+4

α	ØD	Ød	Smin	Smax	Hmax
10°	128	35	1,5	6	200
30°	263	151	3	6	165
35°	75	6	1,5	6	100
60°	75	6	2,5	6	80

## Materialien

Edelstahl, Stahl, Aluminium, Kupfer, Messing, Nickelbasislegierungen, Sonderlegierungen sämtlicher umformbarer Metalle, Warmumformung von Wolfram, Molybdänlegierungen, Tantal etc.

## Oberflächenqualität

Sämtliche Oberflächenbearbeitungen, wie Schleifen, Bürsten, Polieren werden angeboten. Weiterführende Oberflächenausführungen wie Eloxieren, Pulverbeschichten, Galvanisieren, Lackieren oder Beizen können ebenfalls durchgeführt werden.

## Randausführungen

Es sind - wie in nebenstehender Abbildung dargestellt - verschiedene Arten von Randausführungen möglich.

z.B.:



## Weiterverarbeitung

Darüber hinaus bieten wir spanende Weiterbearbeitung, Schweißarbeiten und Komplettierungsarbeiten bis hin zur Fertigung ganzer Baugruppen an.



## Blechumformung zur Herstellung von Kegel & Konen

Der Umformung von Blechen verschiedenster Metalle sind kaum Grenzen gesetzt. Die Radkersburger Metallwarenfabrik ist seit über vier Jahrzehnten Spezialist für die spanlose Umformung von Metallen durch **Drücken, Projizier-Streckdrücken und Tiefziehen**.

Umfassendes fachliches Wissen, Flexibilität und Kreativität unserer Mitarbeiter, sowie ein vielseitiger und technisch auf dem neuesten Stand befindlicher Maschinenpark haben die Radkersburger Metallwarenfabrik zu einem anerkannten Lieferanten zahlreicher europäischer Großkonzerne gemacht.

Durch die Struktur und die Organisation unserer Fertigung, ist es möglich, komplexe Probleme der Umformtechnik innerhalb kürzester Zeit wirtschaftlich und technisch effizient zu lösen. Die Erstmusterfertigung wird dann nach einschlägigen und individuell vereinbarten Qualitätskriterien geprüft und dokumentiert. Hierbei möchten wir besonders die Möglichkeit der Komplettfertigung hervorheben. Basierend auf den Anforderungen unserer Kunden erstellen wir ein komplettes Produkt.

Ausgehend von den, vom Kunden zur Verfügung gestellten Grunddaten, wird in der hauseigenen Konstruktionsabteilung eine durchgängige Werkzeugplanung erstellt, welche dann im gut ausgerüsteten Werkzeugbau umgesetzt wird.

Ergänzend zur Umformung von Blechen sämtlicher Legierungen durch Metalldrücken und Tiefziehen, werden weiterführende spanende Bearbeitungen auf CNC Dreh- und Fräsmaschinen offeriert. Auch fertigen wir Drehteile und fügen diese mittels allen gängigen Schweiß- und Lötverbindungen zu Fertigteilen zusammen.

Für den Bereich der Oberflächentechnik sind wir mit Schleif- und Polierautomaten ausgerüstet. Dadurch sind wir in der Lage, unsere Produkte mit geschliffenen, gebürsteten oder polierten Oberflächen zu versehen.

Weiters können wir chemische Oberflächenbehandlungen, wie **Beizen, Eloxieren, Chromatieren** und individuelle Verfahren anbieten.

Durch diese umfassenden Fertigungsmöglichkeiten sehen wir uns als kompetenten Partner für die Fertigung von Einzelteilen bis hin zu komplexen Baugruppen.

### Unsere Stärken:

Blechumformung nach Kundenwunsch

Entwicklung der Werkzeuge durch eigenen Werkzeugbau im Haus

Weiterbearbeitung

Baugruppenzusammenstellung

Fertigung von Null- und Kleinserien

Flexibilität

ISO 9001 zertifiziert

