



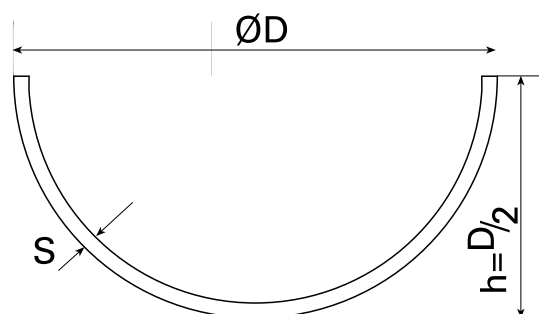
Halbkugeln & Kalotten

ØD bis 1800 mm
*S max. bis 15 mm

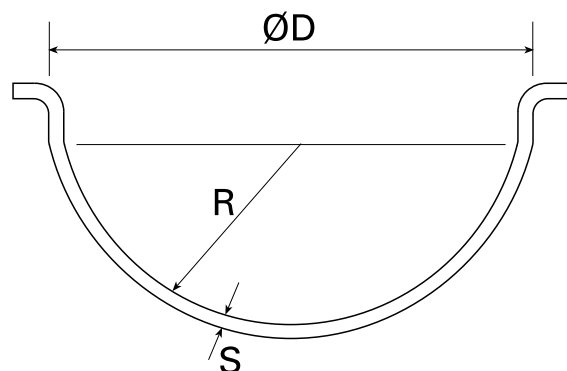
Durch die Technik des Metalldrückens können Halbkugeln, Kugeln und Kalotten nahtlos hergestellt werden. Dies stellt weiters eine rasche und kostengünstige Form der Herstellung von diversen Hohlkörpern dar.

Alle Abbildungen sind Symboldarstellungen. Änderungen vorbehalten.
* Die Stärke S ist vom Material und vom Umformgrad abhängig

Formvariante 1



Formvariante 2



Randausführungen

z.B.:

Es sind - wie in nebenstehender Abbildung dargestellt - verschiedene Arten von Randausführungen möglich.



Durchmesser / Radien z.B.:

ØD	R	Smin	Smax
40	20	0,5	8
1000	500	0,5	8

sämtliche Zwischengrößen möglich

Materialien

Edelstahl, Stahl, Aluminium, Kupfer, Messing, Nickelbasislegierungen, Sonderlegierungen sämtlicher umformbarer Metalle, Warmumformung von Wolfram, Molybdänlegierungen, Tantal etc.

Oberflächenqualität

Sämtliche Oberflächenbearbeitungen, wie Schleifen, Bürsten, Polieren werden angeboten. Weiterführende Oberflächenausführungen wie Eloxieren, Pulverbeschichten, Galvanisieren, Lackieren oder Beizen können ebenfalls durchgeführt werden.

Weiterverarbeitung

Individuell werden im Haus gefertigte Drehteile für die hergestellten Halbkugeln angeboten. Schweißarbeiten, spannende Formgebung und Komplettierungsarbeiten bis hin zur Fertigung ganzer Baugruppen sind ebenfalls möglich. Die Weiterverarbeitung zu Kugeln und Bausätzen für die Beleuchtungsindustrie zählt zum Standardangebot.



ISO 9001
Zertifikat 12 100 63 49

Radkersburger Metallwarenfabrik GmbH

A-8490 Bad Radkersburg, Stadtgrabenstraße 11
Tel. +43-(0)3476-2274-0, Fax +43-(0)3476-2274-22
e-mail:office@radkersburger.at, web: www.radkersburger.at



Blechumformung zur Herstellung von Halbkugeln & Kalotten

Der Umformung von Blechen verschiedenster Metalle sind kaum Grenzen gesetzt. Die Radkersburger Metallwarenfabrik ist seit über vier Jahrzehnten Spezialist für die spanlose Umformung von Metallen durch **Drücken, Projizier-Streckdrücken und Tiefziehen**.

Umfassendes fachliches Wissen, Flexibilität und Kreativität unserer Mitarbeiter, sowie ein vielseitiger und technisch auf dem neuesten Stand befindlicher Maschinenpark haben die Radkersburger Metallwarenfabrik zu einem anerkannten Lieferanten zahlreicher europäischer Großkonzerne gemacht.

Durch die Struktur und die Organisation unserer Fertigung, ist es möglich, komplexe Probleme der Umformtechnik innerhalb kürzester Zeit wirtschaftlich und technisch effizient zu lösen. Die Erstmusterfertigung wird dann nach einschlägigen und individuell vereinbarten Qualitätskriterien geprüft und dokumentiert. Hierbei möchten wir besonders die Möglichkeit der Komplettfertigung hervorheben. Basierend auf den Anforderungen unserer Kunden erstellen wir ein komplettes Produkt.

Ausgehend von den, vom Kunden zur Verfügung gestellten Grunddaten, wird in der hauseigenen Konstruktionsabteilung eine durchgängige Werkzeugplanung erstellt, welche dann im gut ausgerüsteten Werkzeugbau umgesetzt wird.

Ergänzend zur Umformung von Blechen sämtlicher Legierungen durch Metalldrücken und Tiefziehen, werden weiterführende spanende Bearbeitungen auf CNC Dreh- und Fräsaufmaschinen offeriert. Auch fertigen wir Drehteile und fügen diese mittels allen gängigen Schweiß- und Lötverbindungen zu Fertigteilen zusammen.

Für den Bereich der Oberflächentechnik sind wir mit Schleif- und Polierautomaten ausgerüstet. Dadurch sind wir in der Lage, unsere Produkte mit geschliffenen, gebürsteten oder polierten Oberflächen zu versehen.

Weiters können wir chemische Oberflächenbehandlungen, wie **Beizen, Eloxieren, Chromatieren** und individuelle Verfahren anbieten.

Durch diese umfassenden Fertigungsmöglichkeiten sehen wir uns als kompetenten Partner für die Fertigung von Einzelteilen bis hin zu komplexen Baugruppen.

Unsere Stärken:

Blechumformung nach Kundenwunsch

Entwicklung der Werkzeuge durch eigenen Werkzeugbau im Haus

Weiterbearbeitung

Baugruppenzusammenstellung

Fertigung von Null- und Kleinserien

Flexibilität

ISO 9001 zertifiziert