



Abstreckdrücken & Drückwalzen

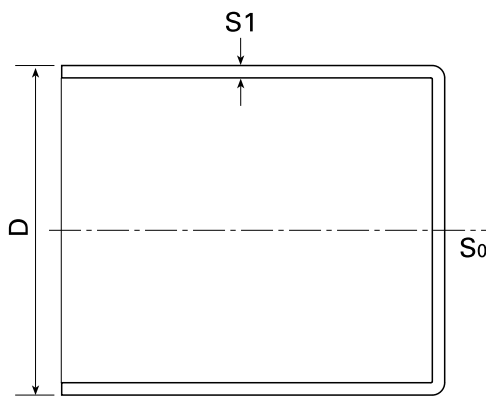
ØD bis 550 mm
*S bis 15 mm

Abstreckdrücken wird für die Herstellung von dünnwandigen Behältern mit dicken Böden eingesetzt. Weiters wird dieses Verfahren für die Durchmessererzöngung von Rohren und rotationssymmetrischen Hohlk6rpern angewendet.

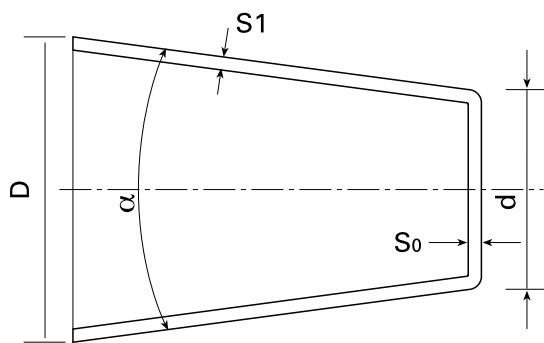
Vorteile: glatte Innenoberfl6che, starker Boden, dünne Wand, hohe Festigkeit durch Kaltumformung

Alle Abbildungen sind Symboldarstellungen. 6nderungen vorbehalten.
* Die St6rke S ist vom Material und vom Umformgrad abh6ngig

Formvariante 1



Formvariante 2



α	ØD	Ød	s1	s0
30°	400	80	0,5	6

Materialien

Edelstahl, Stahl, Aluminium, Kupfer, Messing, Nickelbasislegierungen, Sonderlegierungen s6mtlicher umformbarer Metalle, Warmumformung von Wolfram, Molybd6nlegierungen, Tantal etc.

Oberfl6chenqualit6t

S6mtliche Oberfl6chenbearbeitungen, wie Schleifen, B6rsten, Polieren werden angeboten. Weiterf6hrende Oberfl6chenausf6hrungen wie Eloxieren, Pulverbeschichten, Galvanisieren, Lackieren oder Beizen k6nnen ebenfalls durchgef6hrt werden.

Weiterverarbeitung

Individuell werden im Haus gefertigte Befestigungsflansche, Rohranschl6sse und Drehteile angeboten. Schwei6arbeiten, spanende Formgebung und Komplettierungsarbeiten bis hin zur Fertigung ganzer Baugruppen sind ebenfalls m6glich.

Randausf6hrungen

z.B.:

Es sind - wie in nebenstehender Abbildung dargestellt - verschiedene Arten von Randausf6hrungen m6glich.



ISO 9001
Zertifikat 12 100 63 49

Radkersburger Metallwarenfabrik GmbH

A-8490 Bad Radkersburg, Stadtgrabenstra6e 11
Tel. +43-(0)3476-2274-0, Fax +43-(0)3476-2274-22
e-mail: office@radkersburger.at, web: www.radkersburger.at



Blechumformung durch Abstreckdrücken & Drückwalzen

Der Umformung von Blechen verschiedenster Metalle sind kaum Grenzen gesetzt. Die Radkersburger Metallwarenfabrik ist seit über vier Jahrzehnten Spezialist für die spanlose Umformung von Metallen durch **Drücken, Projizier-Streckdrücken und Tiefziehen**.

Umfassendes fachliches Wissen, Flexibilität und Kreativität unserer Mitarbeiter, sowie ein vielseitiger und technisch auf dem neuesten Stand befindlicher Maschinenpark haben die Radkersburger Metallwarenfabrik zu einem anerkannten Lieferanten zahlreicher europäischer Großkonzerne gemacht.

Durch die Struktur und die Organisation unserer Fertigung, ist es möglich, komplexe Probleme der Umformtechnik innerhalb kürzester Zeit wirtschaftlich und technisch effizient zu lösen. Die Erstmusterfertigung wird dann nach einschlägigen und individuell vereinbarten Qualitätskriterien geprüft und dokumentiert. Hierbei möchten wir besonders die Möglichkeit der Komplettfertigung hervorheben. Basierend auf den Anforderungen unserer Kunden erstellen wir ein komplettes Produkt.

Ausgehend von den, vom Kunden zur Verfügung gestellten Grunddaten, wird in der hauseigenen Konstruktionsabteilung eine durchgängige Werkzeugplanung erstellt, welche dann im gut ausgerüsteten Werkzeugbau umgesetzt wird.

Ergänzend zur Umformung von Blechen sämtlicher Legierungen durch Metalldrücken und Tiefziehen, werden weiterführende spanende Bearbeitungen auf CNC Dreh- und Fräsaufmaschinen offeriert. Auch fertigen wir Drehteile und fügen diese mittels gängiger Schweiß- und Lötverbindungen zu Fertigteilen zusammen.

Für den Bereich der Oberflächentechnik sind wir mit Schleif- und Polierautomaten ausgerüstet. Dadurch sind wir in der Lage, unsere Produkte mit geschliffenen, gebürsteten oder polierten Oberflächen zu versehen.

Weiters können wir chemische Oberflächenbehandlungen, wie **Beizen, Eloxieren, Chromatieren** und individuelle Verfahren anbieten.

Durch diese umfassenden Fertigungsmöglichkeiten sehen wir uns als kompetenten Partner für die Fertigung von Einzelteilen bis hin zu komplexen Baugruppen.

Unsere Stärken:

Blechumformung nach Kundenwunsch

Entwicklung der Werkzeuge durch eigenen Werkzeugbau im Haus

Weiterbearbeitung

Baugruppenzusammenstellung

Fertigung von Null- und Kleinserien

Flexibilität

ISO 9001 zertifiziert

